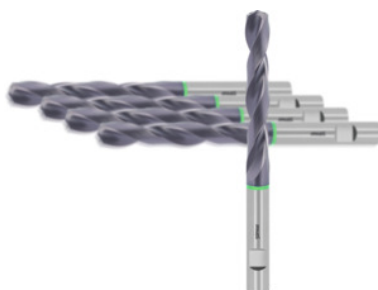


**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1673 8
GTIN	4045197988379
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122777.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

**Teknisk beskrivelse**

Nominal Ø $D_c$	8 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	91 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	53 mm

Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet

**Tilbehør**

Skaftslibning Type HB

129100 HB

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 8

122776 8