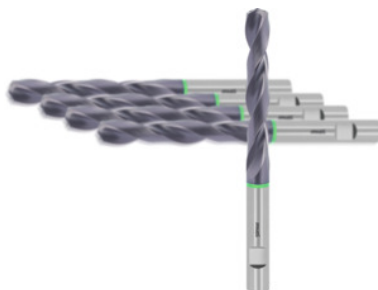


**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1673 18,5
GTIN	4045197988591
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122777.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7
Nominal Ø D <sub>c</sub>	18,5 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	101 mm
Samlet længde L	153 mm

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/o
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet

**Tilbehør**

Skaftslibning Type HB

129100 HB

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 18,5

122776 18,5