

**Garant****HM-parabolfræser lige form PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/70mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207514 12/70
GTIN	4045197989000
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdnings tid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

**Anbefaling:**

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

**Bemærk:**

$R_2$  står for virke-radiussen på værktøjet.  
Efterslibning ikke mulig!

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	30 grader
Antal tænder Z	5
Virkeradius $R_2$	70 mm
Samlet længde L	83 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Skærlængde $L_c$	23 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Skaft-Ø D <sub>5</sub>	12 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB