

**Garant****HM-parabolfræser tangential form PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 6/100mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207517 6/100
GTIN	4045197989017
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdnings tid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

Endeskærgeometrien er udført således, at spånerne, især ved anvendelse af enderadiusen, kan formes og udføres optimalt. Skærantallet reduceres af hensyn til dette til antallet af effektive endeskær.

**Anbefaling:**

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

**Bemærk:**

R<sub>2</sub> står for virke-radiusen på værktøjet.

Efterslibning ikke mulig!

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skærradius R <sub>1</sub>	1 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	20,5 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Virkeradius R <sub>2</sub>	100 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Spiralvinkel	30 grader

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Samlet længde L	62 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB