

Garant**HM-parabolfræser tangential form PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/90mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207517 10/90
GTIN	4045197989024
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdningstid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

Endeskærgeometrien er udført således, at spånerne, især ved anvendelse af enderadiusen, kan formes og udføres optimalt. Skærantallet reduceres af hensyn til dette til antallet af effektive endeskær.

Anbefaling:

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

Bemærk:

R₂ står for virke-radiusen på værktøjet.

Efterslibning ikke mulig!

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Skærlængde L _c	24,5 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm

Virkeradius R ₂	90 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærradius R ₁	2 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

