

**Garant****HM-parabolfræser stump konisk form  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC, Ø f8 DC / R2:  
8/180mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdningstid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

**Anbefaling:**

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

**Bemærk:**

R<sub>2</sub> står for virke-radiussen på værktøjet.

Efterslibning ikke mulig!

Til grundfladebearbejdning og undgåelse af interferenskonturer.

**Teknisk beskrivelse**

Virkeradius R <sub>2</sub>	180 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,055 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	1,5 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm

Samlet længde L	80 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	2,4 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

