

**Garant****HM-parabolfræser stump konisk form  $\alpha/2 = 72^\circ$  PPC, DLC, Ø f8 DC / R2:  
12/220mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdnings tid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

**Anbefaling:**

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

**Bemærk:**

R<sub>2</sub> står for virke-radiussen på værktøjet.

Efterslibning ikke mulig!

Til grundfladebearbejdning og undgåelse af interferenskonturer.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Virkeradius R <sub>2</sub>	220 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	2 mm
Antal tænder Z	5
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Spiralvinkel	30 grader

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde $L_c$	2,5 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. $\emptyset$	f8
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB