

Garant**GARANT Master Titan HM- endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206288 4
GTIN	4045197989505
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Speciel endeskærsgeometri til linjefræsning med meget hurtige tilspændinger.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med **titanbearbejdning** under HPC-betingelser.

Med brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterslibning anbefales ikke.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	2,5 mm
Fristilling-Ø D_1	3,6 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	85 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Programmeret radius	0,5 mm
Mål $a_{p \text{ maks}}$ linjer	0,25 mm
Indstillingsvinkel κ	10,5 grader
Tilspænding f i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	15 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	80 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------