

Garant**GARANT Master Titan HM- endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206288 6
GTIN	4045197989512
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Speciel endeskærsgeometri til linjefræsning med meget hurtige tilspændinger.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med **titanbearbejdning** under HPC-betingelser.

Med brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterslibning anbefales ikke.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skærlængde L_c	3,5 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	28 mm
Fristilling-Ø D_1	5,2 mm
Samlet længde L	100 mm
Programmeret radius	1 mm
Mål $a_{p \text{ maks}}$ linjer	0,4 mm
Indstillingsvinkel κ	12,5 grader
Tilspænding f i titan > 850 N/mm ²	0,075 mm

Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	15 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdatablad

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	80 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/206288-6>