

Garant**GARANT Master Titan HM-skaftfræser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203157 4
GTIN	4045197989734
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning ved højeste tilspændingsværdier og rolig gang til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Speciel slibning med toruslignende skærkant-afrounding og **specialcoating**.

Mål iht. DIN 6527 lang.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titan-legeringer**.

Bemærk:

Mulighed for efterslibning ved anvendelse som TPC-fræser.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Samlet længde L	57 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Antal tænder Z	5

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	40 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørneafrundning r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,08×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------