

**Garant****GARANT Master Titan HM- endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206288 12
GTIN	4045197989543
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Speciel endeskærsgeometri til linjefræsning med meget hurtige tilspændinger.

**Anvendelse:**

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med **titanbearbejdning** under HPC-betingelser.

Med brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

**Bemærk:**

Efterslibning anbefales ikke.

**Teknisk beskrivelse**

Skæft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	120 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Antal tænder Z	5
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærlængde $L_c$	6,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	56 mm
Programmeret radius	2 mm
Mål $a_{p \text{ maks}}$ linjer	0,8 mm
Indstillingsvinkel $\kappa$	15 grader
Tilspænding f i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	15 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Endetorusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------