

Garant**GARANT Master Titan HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207482 12
GTIN	4045197989635
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:****Speciel geometri** til bearbejdning af **titan og titan-legeringer**.

4 endeskær indtil centrum.

Kan derfor anvendes som **ægte firskærfræser** i alle skæredybder.Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.**Bemærk:**

Efterslibning anbefales ikke.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,084 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Antal tænder Z	4
Korrektionsfaktor for v_c	1,25
Radius R	6 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------