

Garant**GARANT Master Titan HM-skaftfræser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203157 12
GTIN	4045197989789
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning ved højeste tilspændingsværdier og rolig gang til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Speciel slibning med toruslignende skærkant-afrounding og **specialcoating**.

Mål iht. DIN 6527 lang.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titan-legeringer**.

Bemærk:

Mulighed for efterslibning ved anvendelse som TPC-fræser.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L _c	26 mm
Tilspænding f _z til beskæring i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
Spiralvinkel	40 grader
Fristilling-Ø D ₁	11,6 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Antal tænder Z	5
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D _c	12 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,08 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------