

**Garant****GARANT Master Titan HM-skaftfræser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203157 10
GTIN	4045197989772
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning ved højeste tilspændingsværdier og rolig gang til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Speciel slibning med toruslignende skærkant-afrounding og **specialcoating**.

Mål iht. DIN 6527 lang.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **titan og titan-legeringer**.

**Bemærk:**

Mulighed for efterslibning ved anvendelse som TPC-fræser.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,7 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm

Spiralvinkel	40 grader
Antal tænder Z	5
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,08×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skafslibning Type HB	129100 HB
----------------------	-----------