

Garant**GARANT Master Titan HM-skaftfræser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203157 16
GTIN	4045197989796
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning ved højeste tilspændingsværdier og rolig gang til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Special slibning med toruslignende skærkant-afrounding og **specialcoating**.

Mål iht. DIN 6527 lang.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titan-legeringer**.

Bemærk:

Mulighed for efterslibning ved anvendelse som TPC-fræser.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	16 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Samlet længde L	92 mm
Antal tænder Z	5
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	44 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i titan > 850 N/mm ²	0,065 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	40 grader
Skaft-Ø D_s	16 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hjørneafrundning r_v	0,3 mm
Serie	Master Titan
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,08 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------