

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1293 7
GTIN	4045197990853
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål iht. **DIN 6527**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Som nr. 202293.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde $L_c$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	27 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø $D_1$	6,8 mm
Spiralvinkel	45 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	7 mm
Samlet længde L	63 mm
Antal tænder Z	3
Skafform	HB
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 7 mm

202293 7