

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1293 4
GTIN	4045197990785
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål iht. **DIN 6527**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Som nr. 202293.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	57 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D _c	4 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,025 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skæftform	HB
Skærlængde L _c	11 mm
Skæft	DIN 6535 HB med h6
Skæft-Ø D _s	6 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	15 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 4 mm

202293 4