

**Garant****Kortbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	113280 4,8
GTIN	4045197007520
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skæremateriale af sintret **pulvermetallurgisk HSS** til de højeste krav. Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Stort spånrum.

Med tilspidsning form A/C fra størrelse 2,2 mm.

**Fordel:**

Kan anvendes med forhøjede skæreværdier.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Nominal Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,8 mm
Samlet længde L	62 mm
Norm	DIN 1897
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	18,8 mm
Spidsvinkel	130 grader

Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	60 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K
CuZn	betinget egnet	60 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		