

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206364 4/0,5
GTIN	4045197991539
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

**Teknisk beskrivelse**

Korrektionsfaktor for $v_c$	1,5
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	40 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------