

Garant**GARANT Master Titan HM-skaftfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203029 10 |
| GTIN | 4045197991782 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel slibning med **toruslignende skærekant-afrunding**.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 32 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,034 mm |
| Skær-Ø D_c | 10 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 9,7 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skærlængde L_c | 22 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Samlet længde L | 72 mm |
| Hjørneafrundning r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Titan |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|----------------------------|-----------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 60 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|