

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Anvendelse:**Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Spiralvinkel	40 grader
Skærradius R_1	0,5 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,5
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skær-Ø D_c	10 mm

Fristilling-Ø D ₁	9,7 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------