

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	22 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Korrektionsfaktor for v_c	1,5
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Skærradius R_1	1 mm
Spiralvinkel	40 grader
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm

Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------