

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Spiralvinkel	40 grader
Korrektionsfaktor for v_c	1,5
Skærlængde L_c	22 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærradius R_1	2 mm

Skær-Ø D_c	10 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------