

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206364 16/1,0 |
| GTIN                | 4045197991942 |
| Artikelklasse       | 11Z           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skærlængde $L_c$   | 32 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Skærradius $R_1$   | 1 mm               |
| Antal tænder Z   | 4                  |
| Korrektionsfaktor for $v_c$  | 1,5                |
| Samlet længde L  | 92 mm              |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 15,5 mm            |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                                | 44 mm              |
| Skær-Ø $D_c$   | 16 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm            |
| Spiralvinkel   | 40 grader          |
| Skaft-Ø $D_s$  | 16 mm              |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm                |
| Belægning  | TiAlN                   |
| Skæremateriale   | HM                      |
| Norm   | DIN 6527                |
| Type   | N                       |
| Tolerance, nom. $\emptyset$                                    | e8                      |
| Spiralvinkel-egenskab  | ulige                   |
| Deling af skærene  | ulige                   |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                              | 0,5xD ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                              | 0,3xD ved beskæring     |
| Indvendig køling   | nej                     |
| Spåntagningsstrategi   | HPC                     |
| Skafttolerance   | h6                      |
| Farvering  | pink                    |
| Produkttype  | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                           | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|---------------------------|-----------|----------|----------|
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | egnet     | 60 m/min | S        |
| våd, maksimal             | egnet     |          |          |

## Services

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|