

Garant**GARANT Master Titan HM-sletfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203634 8 |
| GTIN | 4045197992079 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferifræsning som sletbearbejdning af titan og titan-legeringer**.

Fordel:

Egnet til medicinteknik og levnedsmiddelkompatibel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,026 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skær-Ø D_c | 8 mm |
| Samlet længde L | 74 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Antal tænder Z | 7 |
| Tilspændingsretning | Vandret |
| Skærlængde L_c | 32 mm |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Hjørneafrundning r_v | 0,05 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Serie | Master Titan |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,05 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 130 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 60 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|