

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206364 16/2,0 |
| GTIN | 4045197991959 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Anvendelse:

Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Korrektionsfaktor for v_c | 1,5 |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 44 mm |
| Skærlængde L_c | 32 mm |
| Samlet længde L | 92 mm |
| Skærradius R_1 | 2 mm |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Fristilling-Ø D_1 | 15,5 mm |
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Antal tænder Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|----------------------------|-----------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 60 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|