

Garant
GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206364 12/1,0
GTIN	4045197991911
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse
Udførelse:

 Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Anvendelse:

 Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	40 grader
Skærradius R_1	1 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Samlet længde L	83 mm
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,5

Skærlængde L_c	26 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. \varnothing	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------