

**Garant****GARANT Master Titan HM-sletfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203634 10     |
| GTIN                | 4045197992086 |
| Artikelklasse       | 11Z           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferifræsning som sletbearbejdning af titan og titan-legeringer**.

**Fordel:**

Egnet til medicinteknik og levnedsmiddelkompatibel.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skærlængde $L_c$   | 40 mm              |
| Skær-Ø $D_c$   | 10 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,028 mm           |
| Tilspændingsretning  | Vandret            |
| Samlet længde $L$  | 89 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel   | 40 grader          |
| Skaft-Ø $D_s$  | 10 mm              |
| Antal tænder $Z$   | 7                  |
| Tolerance, nom. Ø  | e8                 |
| Hjørneafrundning $r_v$   | 0,05 mm            |

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Serie                             | Master Titan         |
| Belægning                         | ubelagt              |
| Skæremateriale                    | HM                   |
| Norm                              | Fabriksstandard      |
| Type                              | N                    |
| Spiralvinkel-egenskab             | ulige                |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved beskæring |
| Indvendig køling                  | nej                  |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                  |
| Farvering                         | pink                 |
| Produkttype                       | Hjørnefræser         |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 130 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 100 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 85 m/min  | N        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet          | 60 m/min  | S        |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |

## Services

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|