

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206364 16/4,0
GTIN	4045197991973
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Anvendelse:**Til fræsning af **titan og titanlegeringer**, rolig gang med lange brugstider og maksimal spåntagningsydelse.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Spiralvinkel	40 grader
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø $D_1$	15,5 mm
Samlet længde L	92 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Korrektionsfaktor for $v_c$	1,5
Skærradius $R_1$	4 mm

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	44 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------