

**Garant****Spiralbor HSS-E til Hardox H, ubelagt, Ø DC h8: 26mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116380 26     |
| GTIN                | 4045197032690 |
| Artikelklasse       | 11C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Borestykket ekstra kort** og delvis med større MK og **derfor særdeles stabil**. Forstærket kerne. Med tilspidsning form C.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Antal skær Z                                  | 2               |
| Tilspænding f i stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/o       |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 103 mm          |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 26 mm           |
| Tolerance, nom. Ø                             | h8              |
| Samlet længde L                               | 224 mm          |
| Morsekonus MK, størrelse                      | 3               |
| Norm  | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 64 mm           |
| Spidsvinkel                                   | 130 grader      |
| Skaft   | Morsekonus      |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Belægning        | ubelagt     |
| Skæremateriale   | HSS Co 8    |
| Type             | H           |
| Spiralvinkel     | 8-15 grader |
| Indvendig køling | nej         |
| Farvering        | uden        |
| Produkttype      | Spiralbor   |

### Brugerdata

|                                     | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------------|-----------|----------|----------|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet     | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet     | 8 m/min  | P        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 5 m/min  | H        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | egnet     | 5 m/min  | S        |
| Olie                                | egnet     |          |          |
| våd, maksimal                       | egnet     |          |          |