

**Spiralbor HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 3,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114405 3,5 |
| GTIN | 4045197534804 |
| Artikelklasse | 12B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Profilslebet: Høj rundløbs- og interval-nøjagtighed samt en præcist slebet spids. Bor til serieproduktion.

Med tilspidsning form C fra størrelse 2 mm.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D _c | 3,5 mm |
| Spånnotlængde L _c | 39 mm |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Norm | DIN 338 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 33,8 mm |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | M |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |