

**Spiralbor HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 7,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114405 7,2    |
| GTIN                | 4045197535177 |
| Artikelklasse       | 12B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Profilslebet:** Høj rundløbs- og interval-nøjagtighed samt en præcist slebet spids. Bor til serieproduktion.

Med tilspidsning form C fra størrelse 2 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Nominal Ø D <sub>c</sub>                     | 7,2 mm        |
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/o     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 69 mm         |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 7,2 mm        |
| Samlet længde L                              | 109 mm        |
| Norm   | DIN 338       |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 58,2 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 135 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |
| Belægning                                    | ubelagt       |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Type             | N         |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | uden      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 22 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 8 m/min        | M        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |