

**Garant****Spiralbor HSS-E FS, ubelagt, Ø DC h8: 1,1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114450 1,1    |
| GTIN                | 4045197018304 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Profilslebet:** Høj rundløbs- og interval-nøjagtighed samt en præcist slebet spids. Bor til serieproduktion.

**Forstærket kerne.**

Blanke **fladnotspiraler**, fra 3 mm faser nitreret.

Med tilspidsning form C indtil størrelse 3,9 mm.

Med tilspidsning form S fra størrelse 4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Spånnotlængde $L_c$                           | 14 mm      |
| Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/o  |
| Nominel Ø $D_c$                               | 1,1 mm     |
| Antal skær $Z$                                | 2          |
| Tolerance, nom. Ø                             | h8         |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 1,1 mm     |
| Samlet længde $L$                             | 36 mm      |
| Norm  | DIN 338    |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 12,4 mm    |
| Spidsvinkel                                   | 130 grader |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS E         |
| Type             | FS            |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet          | 70 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 45 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 25 m/min       | P        |
| GG (G)                       | egnet          | 25 m/min       | K        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |