



## Spiralbor HSS præcisionsvalset N, ubelagt, Ø DC h8: 2,2mm



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114020 2,2    |
| GTIN                | 4045197009654 |
| Artikelklasse       | 12B           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Valset**, normal spiralvinkel, kernetykkelse og kernestigning.

Mål ifølge DIN 338.

Robust spiralbor med forstærket kerne og lille tværskær af hensyn til let forboring og nøjagtig centrering af den planlagte boring. **Præcisionsrullevalsedede spånrum.**

#### Anbefaling:

##### Maksimal boreddybde:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Bemærk:

Str. 14-20 skaft-Ø 13 mm med 3 spændeflader.

### Teknisk beskrivelse

|  |               |
|--|---------------|
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 2,2 mm        |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 27 mm         |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o     |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 2,2 mm        |
| Samlet længde L                              | 53 mm         |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 23,7 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | ubelagt   |
| Skæremateriale   | HSS       |
| Type             | N         |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | uden      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 25 m/min       | K        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |