

**Spiralbor HSS valset N, ubelagt, Ø DC h8: 9,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114000 9,8 |
| GTIN | 4045197009388 |
| Artikelklasse | 12B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Valset, normal spiralvinkel, kernetykkelse og kernestigning.

Mål ifølge DIN 338.

Ingen strukturafbrydelse, hvilket gør det mere elastisk og egnet til robuste boreopgaver (f.eks. med håndboremaskiner). Udførelse til overkommelig pris.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| Nominel Ø D _c | 9,8 mm |
| Spånnotlængde L _c | 87 mm |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 9,8 mm |
| Samlet længde L | 133 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 72,3 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 25 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |