

Garant**Korttrinsbor HSS 90°, TiAlN, Til skruer: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117140 M5
GTIN	4045197035974
Artikelklasse	11C

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil. Små rundløbstolerancer mellem bor- og forsæknings-Ø garanterer en eksakt flugtning.

Anvendelse:

Utroligt velegnet til NC-maskiner, på grund af høj positionsnøjagtighed, optimale centreringsegenskaber og høj stabilitet. Den forudgående centrering er derfor ofte overflødig. Til skruегennemgangshuller iht. DIN-ISO 273 og forsækninger iht. DIN 74, blad 1 form A, udførelse fin.

Til skruer iht. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 og 966).

Antal skær Z: 2

Ø D₁ 1. Trin med fas h8: 5,3 mm

Ø D₂ 2. Trin med fas h8: 10 mm

Trinhøjde L₁ 1. Trin: 13 mm

Spånnotlængde L_c: 43 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Teknisk beskrivelse

Ø D ₁ 1. Trin med fas h8	5,3 mm
Antal skær Z	2
Ø D ₂ 2. Trin med fas h8	10 mm
Spånnotlængde L _c	43 mm
Til skruer	M5

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,07 mm/o
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Trindhøjde L ₁ 1. Trin	13 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Sænketrinvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet