

**Garant****Kerneulstrinbor HSS 90°, vaporiseret, til gevind: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117060 M3
GTIN	4045197035776
Artikelklasse	11C

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter.** På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges efterslibning.

**Anvendelse:**

**Gevindkernehul og forsænkning fremstilles i en arbejdsgang,** så de flugter præcist med hinanden.

Til gevind-kerneulsboringer i henhold til DIN 336 bl. 1 med forsænkning 90° (lig DIN 69, udførelse middel).

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D<sub>1</sub> 1. Trin med fas h<sub>9</sub>: 2,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Trin med fas h<sub>8</sub>: 3,4 mm

Trinhøjde L<sub>1</sub> 1. Trin: 8,8 mm

Spånnotlængde L<sub>c</sub>: 39 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,4 mm

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas h <sub>9</sub>	2,5 mm
til gevind	M3
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	39 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Ø D <sub>2</sub> 2. Trin med fas h <sub>8</sub>	3,4 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,4 mm

Samlet længde L	70 mm
Antal tænder Z	2
Indvendig køling	nej
Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin	8,8 mm
Belægning	vaporiseret
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 8378
Tolerance, nom. Ø	h9
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Spiralvinkel	20-30 grader
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

