

Garant**Korttrinsbor til kernehuller HSS 90°, vaporiseret, til gevind: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117020 M10
GTIN	4045197035684
Artikelklasse	11C

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil. Små rundløbstolerancer mellem bor- og forsæknings-Ø garanterer en eksakt flugtning.

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning og forbedret spåntransport.

Fordel:

Boring og forsækning foretages i en arbejdsgang, så de flugter præcist med hinanden.

Anvendelse:

Utroligt velegnet til NC-maskiner, på grund af høj positionsnøjagtighed, optimale centreringsegenskaber og høj stabilitet. Den forudgående centrering er derfor ofte overflødig. Til gevindkernehullboringer i henhold til DIN 336 bl. 1 med forsækning 90°. Det efterfølgende gevindbor skærer derved ikke mod boringens skarpe kant.

Sænketrinvinkel: 90 grader

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D₁ 1. Trin med fas h8: 8,5 mm

Ø D₂ 2. Trin med fas h8: 11 mm

Trinhøjde L₁ 1. Trin: 25,5 mm

Spånnotlængde L_c: 47 mm

Samlet længde L: 95 mm

Skaft-Ø D_s: 11 mm

Teknisk beskrivelse

Ø D ₂ 2. Trin med fas h8	11 mm
til gevind	M10
Spånnotlængde L _c	47 mm

Ø D ₁ 1. Trin med fas h8	8,5 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm/o
Skaft-Ø D _s	11 mm
Samlet længde L	95 mm
Antal tænder Z	2
Indvendig køling	nej
Trinhøjde L ₁ 1. Trin	25,5 mm
Belægning	vaporiseret
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet