

**Garant**
**Korttrinsbor HSS 90°, vaporiseret, Til skruer: M10**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117120 M10
GTIN	4045197035943
Artikelklasse	11C

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Meget stabil. Små rundløbstolerancer** mellem bor- og forsæknings-Ø garanterer en eksakt flugtning.

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning og forbedret spåntransport.

**Anvendelse:**

**Utroligt velegnet til NC-maskiner**, på grund af høj positionsnøjagtighed, optimale centreringsegenskaber og høj stabilitet. Den forudgående centrering er derfor ofte overflødig. Til skrugegennemgangshuller iht. DIN-ISO 273 og forsækninger iht. DIN 74, blad 1 form A, udførelse fin.

Til skruer iht. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 og 966).

Antal skær Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. Trin med fas h8: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Trin med fas h8: 19 mm

Trinhøjde L<sub>1</sub> 1. Trin: 23 mm

Spånnotlængde L<sub>c</sub>: 64 mm

Samlet længde L: 127 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 19 mm

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>2</sub> 2. Trin med fas h8	19 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas h8	10,5 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	64 mm
Til skruer	M10

Antal skær Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	19 mm
Samlet længde L	127 mm
Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin	23 mm
Belægning	vaporiseret
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Sænketrinvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		