

Garant
Kerneulstrinbor HSS 90°, vaporiseret, til gevind: M8

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	117060 M8
GTIN	4045197035813
Artikelklasse	11C

Beskrivelse
Udførelse:

Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter. På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges efterslibning.

Anvendelse:

Gevindkernehul og forsænkning fremstilles i en arbejdsgang, så de flugter præcist med hinanden.

Til gevind-kernehulsboringer i henhold til DIN 336 bl. 1 med forsænkning 90° (lig DIN 69, udførelse middel).

Antal tænder Z: 2

Indvendig køling: nej

Ø D₁ 1. Trin med fas h9: 6,8 mm

Ø D₂ 2. Trin med fas h8: 9 mm

Trinhøjde L₁ 1. Trin: 21 mm

Spånnotlængde L_c: 81 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm/o
Spånnotlængde L _c	81 mm
til gevind	M8
Ø D ₁ 1. Trin med fas h9	6,8 mm
Ø D ₂ 2. Trin med fas h8	9 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm

Samlet længde L	125 mm
Antal tænder Z	2
Indvendig køling	nej
Trinhøjde L ₁ 1. Trin	21 mm
Belægning	vaporiseret
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 8378
Tolerance, nom. Ø	h9
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Spiralvinkel	20-30 grader
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

