

Garant**Korttrinsbor HSS 90°, TiAlN, Til skruer: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117140 M4
GTIN	4045197035967
Artikelklasse	11C

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil. Små rundløbstolerancer mellem bor- og forsæknings-Ø garanterer en eksakt flugtning.

Anvendelse:

Utroligt velegnet til NC-maskiner, på grund af høj positionsnøjagtighed, optimale centreringsegenskaber og høj stabilitet. Den forudgående centrering er derfor ofte overflødig. Til skruegennemgangshuller iht. DIN-ISO 273 og forsækninger iht. DIN 74, blad 1 form A, udførelse fin.

Til skruer iht. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 og 966).

Antal skær Z: 2

Ø D₁ 1. Trin med fas h8: 4,3 mm

Ø D₂ 2. Trin med fas h8: 8 mm

Trinhøjde L₁ 1. Trin: 11 mm

Spånnotlængde L_c: 37 mm

Samlet længde L: 79 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,03 mm/o
Antal skær Z	2
Til skruer	M4
Ø D ₂ 2. Trin med fas h8	8 mm
Spånnotlængde L _c	37 mm

Ø D ₁ 1. Trin med fas h8	4,3 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	79 mm
Trinhøjde L ₁ 1. Trin	11 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Sænketrinvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet