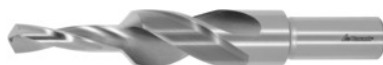


**Garant****Trinbor HSS-E med langt bortrin 90°, ubelagt, Til skruer: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	117160 M10
GTIN	4045197036056
Artikelklasse	11C

**Beskrivelse****Udførelse:****Med langt bortrin.****Anvendelse:**

Til skruegennemgangshuller iht. DIN-ISO 273 og forsænkninger iht. DIN 74, blad 1 form A, udførelse middel.

Til skruer iht. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 og 966).

**Særligt velegnet til boringer med samtidig forsænkning i profilmaterialet.**

Antal skær Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. Trin med fas ±0,05: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Trin med fas h9: 20,4 mm

Trinhøjde L<sub>1</sub> 1. Trin: 30 mm

Spånnotlængde L<sub>c</sub>: 70 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>2</sub> 2. Trin med fas h9	20,4 mm
Til skruer	M10
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	70 mm
Antal skær Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas ±0,05	10,5 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12,5 mm

Samlet længde L	110 mm
Trindhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin	30 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft med h8
Sænkeetrinvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h8
Farvering	uden
Produkttype	Trinbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		