

Garant**Trinbor HSS 180°, vaporiseret, Til skruer: M6****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 117320 M6 |
| GTIN | 4045197036353 |
| Artikelklasse | 11C |

Beskrivelse**Udførelse:**

Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter. På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges genopslibning.

Anvendelse:

Til skruegennemgangshuller i henhold til DIN-ISO 273 og skruehovedforsænkninger form H, J og K. Udførelse middel i henhold til DIN 74 bl. 2.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------|
| Spånnotlængde L_c | 94 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/o |
| $\varnothing D_2$ 2. Trin 180° h8 | 11 mm |
| Til skruer | M6 |
| Trinhøjde L_1 1. Trin 180° | 15 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| $\varnothing D_1$ 1. Trin 180° h9 | 6,6 mm |
| Samlet længde L | 175 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 1 |
| Belægning | vaporiseret |
| Skæremateriale | HSS |

| | |
|-------------------|--------------|
| Norm | DIN 8377 |
| Tolerance, nom. Ø | h9 |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Spiralvinkel | 20-30 grader |
| Skaft | Morsekonus |
| Sænketrinvinkel | 180 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Trinbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |