



Spiralbor HSS præcisionsvalset N, ubelagt, Ø DC h8: 9mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114020 9 |
| GTIN | 4045197010339 |
| Artikelklasse | 12B |

Beskrivelse

Udførelse:

Valset, normal spiralvinkel, kernetykkelse og kernestigning.

Mål ifølge DIN 338.

Robust spiralbor med forstærket kerne og lille tværskær af hensyn til let forboring og nøjagtig centrering af den planlagte boring. **Præcisionsrullevalsedede spånrum.**

Anbefaling:

Maksimal boreddybde:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Bemærk:

Str. 14-20 skaft-Ø 13 mm med 3 spændeflader.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|---------------|
| Spånnotlængde L_c | 81 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D_c | 9 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D_s | 9 mm |
| Samlet længde L | 125 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 67,5 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |

| | |
|------------------|-----------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 25 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |