

**Garant****Trinbor HSS 180°, vaporiseret, Til skruer: M20****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 117320 M20    |
| GTIN                | 4045197036414 |
| Artikelklasse       | 11C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Bor- og sænketrin hver især med egne spånnoter og styrekanter.** På den måde bevares trinborets profil også efter flere ganges genopslibning.

**Anvendelse:**

Til skruegennemgangshuller i henhold til DIN-ISO 273 og skruehovedforsænkninger form H, J og K. Udførelse middel i henhold til DIN 74 bl. 2.

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø D <sub>1</sub> 1. Trin 180° h <sub>9</sub> | 22 mm       |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 185 mm      |
| Til skruer                                   | M20         |
| Trinhøjde L <sub>1</sub> 1. Trin 180°        | 43 mm       |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/o    |
| Antal skær Z                                 | 2           |
| Ø D <sub>2</sub> 2. Trin 180° h <sub>8</sub> | 33 mm       |
| Samlet længde L                              | 334 mm      |
| Morsekonus MK, størrelse                     | 4           |
| Belægning                                    | vaporiseret |
| Skæremateriale                               | HSS         |

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| Norm              | DIN 8377     |
| Tolerance, nom. Ø | h9           |
| Spidsvinkel       | 118 grader   |
| Spiralvinkel      | 20-30 grader |
| Skaft             | Morsekonus   |
| Sænketrinvinkel   | 180 grader   |
| Indvendig køling  | nej          |
| Farvering         | uden         |
| Produkttype       | Trinbor      |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| GG (G)                       | egnet          | 25 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 80 m/min       | N        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |