

**Garant****Spiralbor HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 8,9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114550 8,9    |
| GTIN                | 4045197021380 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **ekstremt høj varmebestandighed, meget robust** takket være **den stabile kerne**.

Med tilspidsning form C.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/o     |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 8,9 mm        |
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 81 mm         |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 8,9 mm        |
| Samlet længde L                              | 125 mm        |
| Norm   | DIN 338       |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 67,7 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 135 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |
| Belægning                                    | TiAlN         |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale   | HSS Co 8  |
| Spiralvinkel     | 35 grader |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | blå       |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 37 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 31 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 12 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 6 m/min        | S        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |