

Garant**Kernebor HM skæredybde 30 mm, TiAlN, Ø DC: 21mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 118780 21 |
| GTIN | 4045197514677 |
| Artikelklasse | 11F |

Beskrivelse**Udførelse:**

Passer til alle gängse magnetboremaskiner. Utrolig god spåntagning takket være den optimerede skærgeometri. Kan let efterslibes. Med Weldonskaft – Ø**19 mm**.

HM med speciel TiAlN-belægning – lange standtider og fremragende skæreydelse.

Anvendelse:

På mobile magnetboremaskiner eller stationære søjleboremaskiner til boring af store huller i stålindustrien. Kerneboret fjerner kun en tynd ring af materialet. Borekernen udstødes med en udstøder ved hjælp af fjederkraft.

Leveringsomfang:

Uden udstøder.

Bemærk:

Til smøring af kernebor anbefales højtydende skæreolie (se nr. 084210).

Teknisk beskrivelse

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Nominel Ø D _c | 21 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hulskærer |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 75 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | M |
| GG | egnet | 20 m/min | K |
| GGG | egnet | 15 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |