

**Garant****Kernebor HM skæredybde 30 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	118780 24
GTIN	4045197514707
Artikelklasse	11F

**Beskrivelse****Udførelse:**

Passer til alle gængse magnetboremaskiner. Utrolig god spåntagning takket være den optimerede skærgeometri. Kan let efterslibes. Med Weldonskaft – Ø**19 mm**.

**HM med speciel TiAlN-belægning** – lange standtider og fremragende skæreydelse.

**Anvendelse:**

På mobile magnetboremaskiner eller stationære søjleboremaskiner til boring af store huller i stålindustrien. Kerneboret fjerner kun en tynd ring af materialet. Borekernen udstødes med en udstøder ved hjælp af fjederkraft.

**Leveringsomfang:**

**Uden** udstøder.

**Bemærk:**

Til smøring af kernebor anbefales højtydende skæreolie (se nr. 084210).

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø D <sub>c</sub>	24 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Farvering	uden
Produkttype	Hulskærer

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	M
GG	egnet	20 m/min	K
GGG	egnet	15 m/min	K
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		