

Garant**Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 1,65****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114150 1,65 |
| GTIN | 4045197012555 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Profilslebet: Spiralbor med høj rundløbs- og delingsnøjagtighed samt præcist slebet spids.
Vaporiseret fra Ø 2,4 mm.

Med tilspidsning form C fra størrelse 4 mm.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Bemærk:

Str. 16 - 20: Bor med skaft-Ø 16 mm.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/o |
| Nominel Ø D _c | 1,65 mm |
| Spånnotlængde L _c | 20 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 1,65 mm |
| Samlet længde L | 43 mm |
| Norm | DIN 338 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 17,5 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |

| | |
|------------------|---------------|
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | egnet | 80 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |