

**Garant****Centrerbor HSS A, ubelagt, Nominel Ø DC k12: 3,15mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 111000 3,15   |
| GTIN                | 4045197000163 |
| Artikelklasse       | 11A           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Slebet og efterslebet i et stykke, spiralnotet.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Skafttolerance                               | h7                   |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o            |
| Til emne-Ø                                   | 30 – 40 mm           |
| Antal skær Z                                 | 2                    |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 3,15 mm              |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 8 mm                 |
| Samlet længde L                              | 50 mm                |
| Belægning                                    | ubelagt              |
| Skæremateriale                               | HSS                  |
| Norm   | DIN 333              |
| Type   | A                    |
| Tolerance, nom. Ø                            | k12                  |
| Vinkel på forsænker                          | 60 grader            |
| Skæreretning                                 | højre                |
| Skaft  | Cylinderskaft med h7 |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Indvendig køling | nej        |
| Farvering        | uden       |
| Produkttype      | Centrerbor |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 70 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 45 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 8 m/min  | P        |
| CuZn                          | egnet          | 80 m/min | N        |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |